

ICS 77.140.50  
H 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14978—2008  
代替 GB/T 14978—1994

GB/T 14978—2008

## 连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带

Continuously hot-dip aluminum-zinc alloy coated steel sheet and strip

中华人民共和国  
国家标准  
连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带  
GB/T 14978—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 29 千字  
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

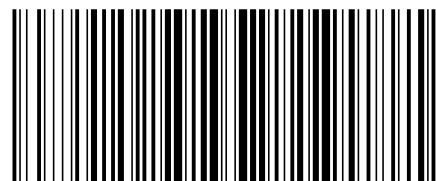
\*

书号: 155066·1-35008 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 14978—2008

2008-09-11 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 C  
(资料性附录)  
钢的化学成分

C.1 钢的化学成分(熔炼分析)参考值见表 C.1 和表 C.2 的规定。

表 C.1

牌 号	化学成分(熔炼分析)(质量分数)/%不大于					
	C	Si	Mn	P	S	Ti
DX51D+AZ	0.12	0.50	0.60	0.10	0.045	0.30
DX52D+AZ						
DX53D+AZ						
DX54D+AZ						

表 C.2

牌 号	化学成分(熔炼分析)(质量分数)/%不大于				
	C	Si	Mn	P	S
S250GD+AZ	0.20	0.60	1.70	0.10	0.045
S280GD+AZ					
S300GD+AZ					
S320GD+AZ					
S350GD+AZ					
S550GD+AZ					

## 前 言

本标准在参考 EN 10326:2004《连续热镀锌的结构钢钢板及钢带:交货技术条件》(英文版)、EN 10327:2004《连续热镀锌的低碳钢钢板及钢带:交货技术条件》(英文版)、EN 10143:2006《连续热浸镀锌钢板及钢带-尺寸和外形公差》(英文版)、AS 1397—2001《热镀锌或热镀锌合金镀层钢板及钢带》(英文版)的基础上,对 GB/T 14978—1994《连续热浸镀锌铝硅合金镀层钢板及钢带》进行了修订。

本标准代替 GB/T 14978—1994《连续热浸镀锌铝硅合金镀层钢板及钢带》。

本标准与 GB/T 14978—1994 相比,主要变化如下:

- 修改了标准名称;
- 扩大了尺寸范围;
- 修改了镀层附着性的规定;
- 增加表面质量的规定;
- 增加后处理方式;
- 修改了尺寸、外形及允许偏差的规定;
- 增加理论计重的计算方法;
- 增加牌号对照表。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录,附录 C 和附录 D 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:宝山钢铁股份有限公司。

本标准参加起草单位:攀枝花钢铁集团公司、中国钢研科技集团公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:李玉光、孙忠明、徐宏伟、施鸿雁、王晓虎、涂树林、于成峰、许晴、周波、俞钢强、于丹。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14978—1994。

形的一侧测量,如图 A.1 所示。

A.6.2 切边钢板及钢带的镰刀弯,在任意 2 000 mm 长度上应不大于 5 mm;当钢板的长度小于 2 000 mm 时,其镰刀弯应不大于钢板实际长度的 0.25%。

A.6.3 对于纵切窄钢带,当规定的屈服强度不大于 260 MPa 时,可规定其镰刀弯在任意 2 000 mm 长度上不大于 2 mm。

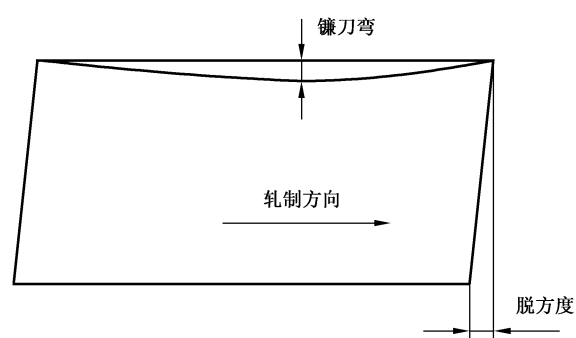


图 A.1 脱方度和镰刀弯

## 连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带

### 1 范围

本标准规定了连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带(以下简称为钢板及钢带)的术语和定义、分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志和质量证明书等内容。

本标准适用于厚度为 0.30 mm~3.0 mm 的钢板及钢带,主要用于建筑、家电、电子电气和汽车等行业。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 223.5 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷光度法测定钛量
- GB/T 223.59 钢铁及合金化学分析方法 铈磷钼蓝光度法测定磷量
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998,eqv ISO 377:1997)
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法(GB/T 1839—2008,ISO 1460:1992,MOD)
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求(GB/T 17505—1998,eqv ISO 404:1992)
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)(GB/T 20123—2006,ISO 15350:2000,IDT)
- GB/T 20125 低合金钢多元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法(GB/T 20125—2006,JIS G 1258—1989,MOD)
- GB/T 20126 非合金钢 低碳含量的测定 第 2 部分:感应炉(经预加热)内燃烧后红外吸收法(GB/T 20126—2006,ISO 15349-2:1999,IDT)
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006,ISO 14284:1996,IDT)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。